

Manual de Treinamento Mini aplicador.



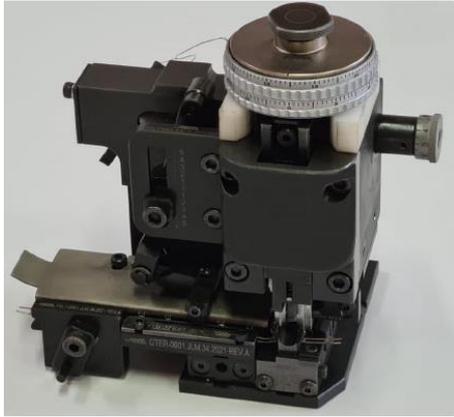
Aplicação de Terminais

Temos a solução para qualquer terminal que necessite ser aplicado, usando normas vigentes no mercado ou não, podemos desenvolver equipamentos de aplicação, dispositivos e os mais usados que são os mini aplicadores.



Mini aplicadores Standard

Mecânico Lateral



Especificação técnica

Mini Aplicador Mecânico X-Series

Compacto, robusto, usinado com matéria prima de primeira qualidade e com precisão centesimais (0,00). O X-series conta com 4 elementos Smart aos quais facilitam o ajuste e o set-up do dia-a-dia nas empresas.

O X-series pode ser usado em todas as prensas de bancadas e máquinas de corte utilizadas em nosso mercado nacional.

Especificações Técnicas:

Altura de Trabalho: 135,78mm.

Curso: 30/40mm.

Passo terminal: até 27,0mm.

Espessura da Chapa: até 1,20mm.

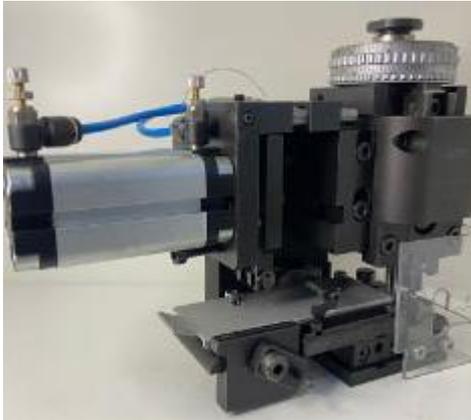
Seção do cabo: até 6mm²

Mecânico Frontal



Mini aplicadores Standard

Pneumático Lateral



Pneumático Frontal



Especificação técnica

Mini Aplicador Pneumático X-Series

Compacto, robusto, usinado com matéria prima de primeira qualidade e com precisão centesimais (0,00). O X-series conta com 4 elementos Smart aos quais facilitam o ajuste e o set-up do dia-a-dia nas empresas.

O X-series pode ser usado em todas as prensas de bancadas e maquinas de corte utilizadas em nosso mercado nacional.

Especificações Técnicas:

Altura de Trabalho: 135,78mm.

Curso: 30/40mm.

Passo terminal: standard até 33,0mm ou conforme a necessidade do passo do terminal.

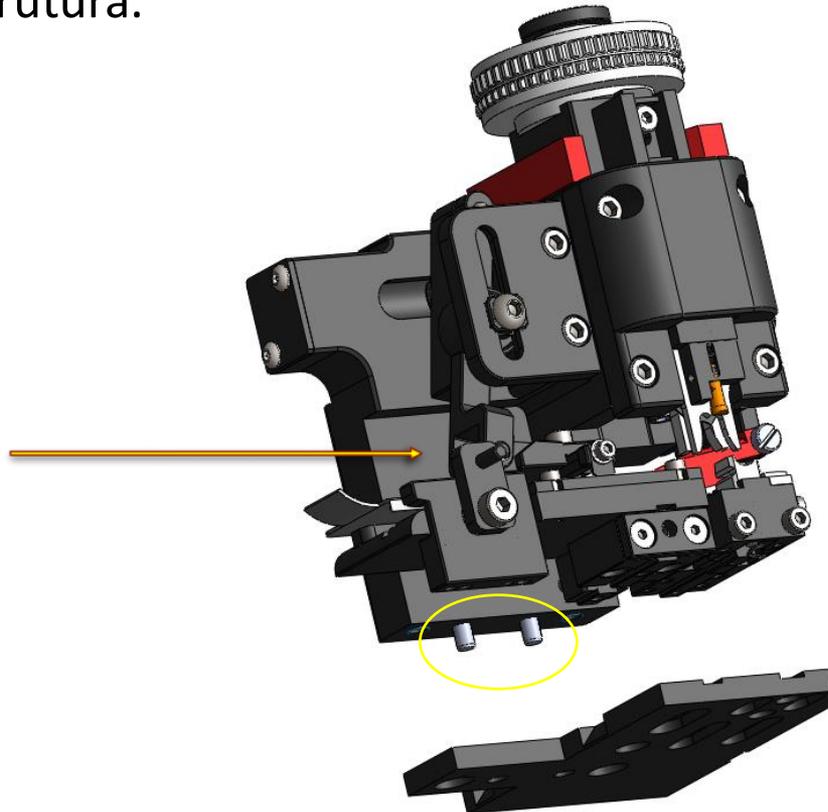
Espessura da Chapa: até 1,20mm.

Seção do cabo: até 6mm²

Conheça o Mini Aplicador

1. Corpo

O corpo é composto por placa de identificação, conjunto de alimentação do terminal e a estrutura principal do mini aplicador, onde são realizadas as regulagens do passo e avanço, determinantes para o correto posicionamento do terminal. O corpo é pinado na base garantindo assim o alinhamento da estrutura.



**Pinos de
alinhamento na
base**

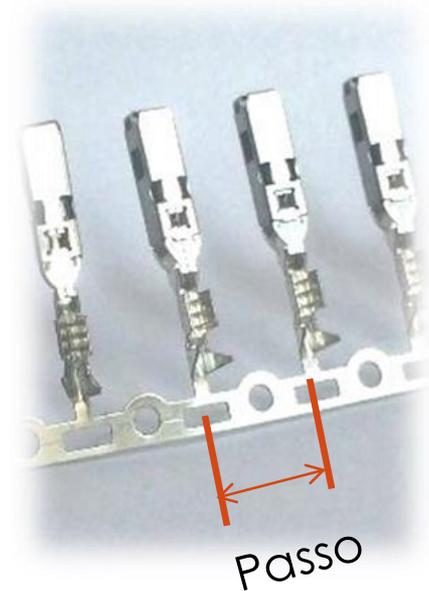
Conheça o Mini Aplicador

Passo do Terminal

Terminal Frontal



Terminal Lateral



Conheça o Mini Aplicador

Como é realizada a regulagem do passo do lateral mecânico?

1. Desligar a prensa e acionar a chave de emergência;
2. Posicionar o mini aplicador na base da prensa;
3. Posicionar a chave Allen 4mm e soltar levemente o parafuso limitador (foto1);
4. Posicionar o parafuso limitador: para cima aumenta-se o curso e para baixo diminui-se o curso, conforme escala na placa de fixação (foto 2);
5. Travar o parafuso limitador.

FOTO 1

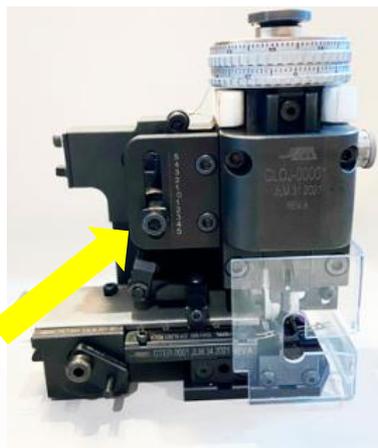


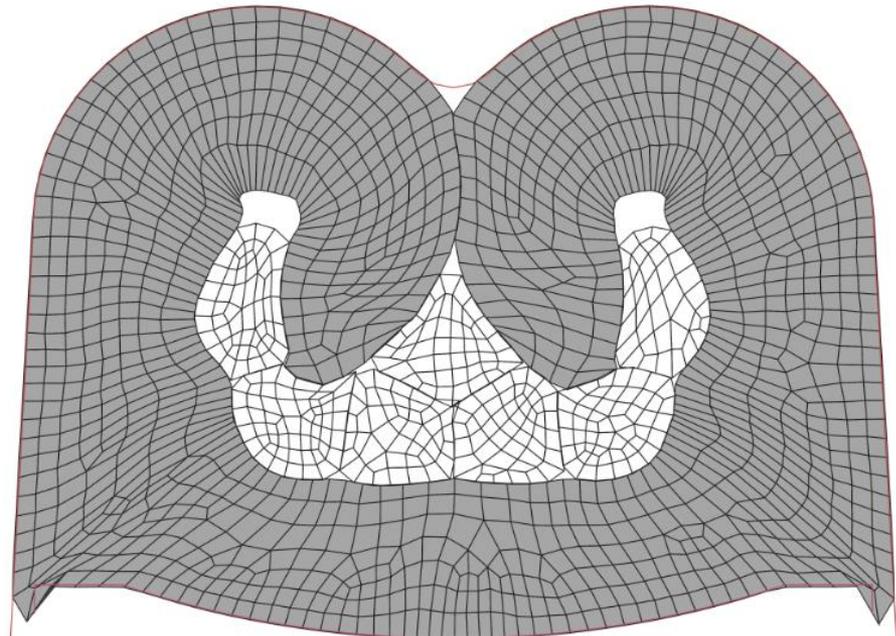
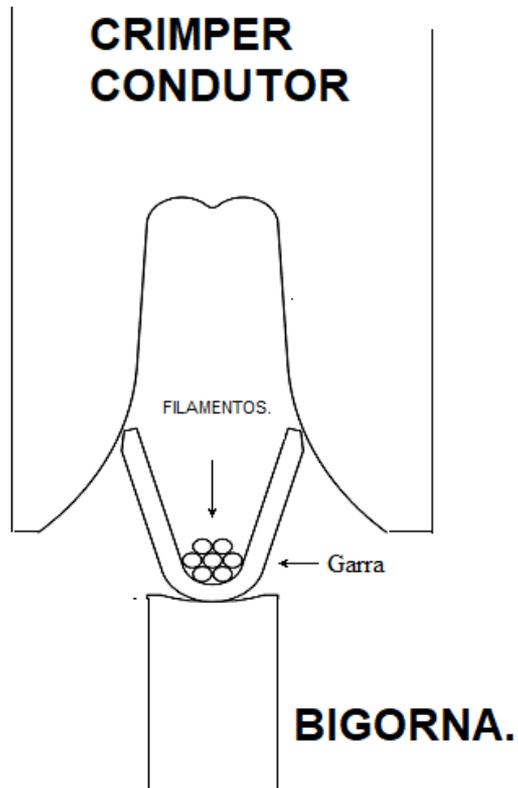
FOTO 2



Conheça o Mini Aplicador

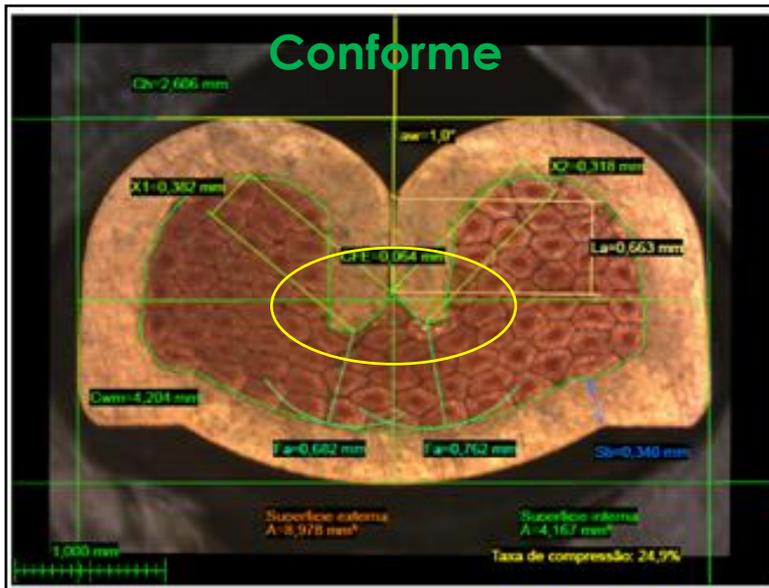
O que é regulagem do Avanço terminal lateral e frontal?

É a regulagem fina para posicionar o terminal sobre a bigorna, com o objetivo do fechamento simétrico das garras.

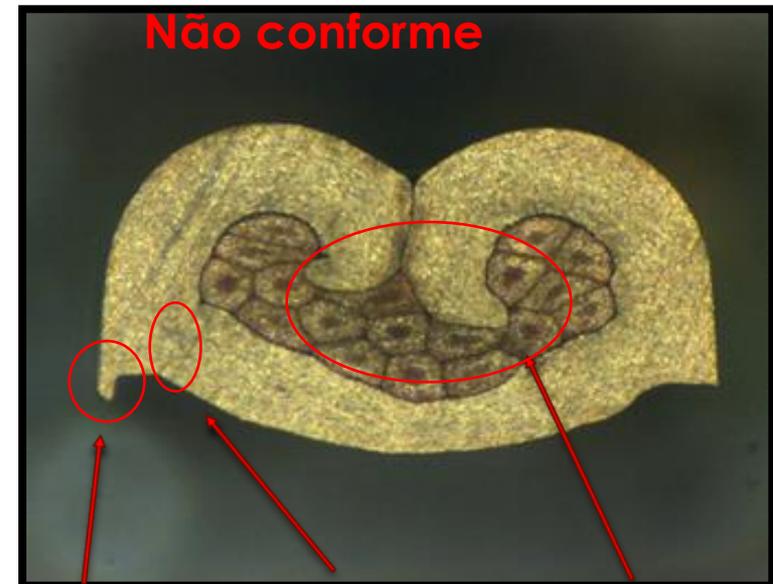


Comparativo Aplicação do Condutor

Terminal no passo



Terminal fora do passo



Rebarba Trinca Garras Desalinhas

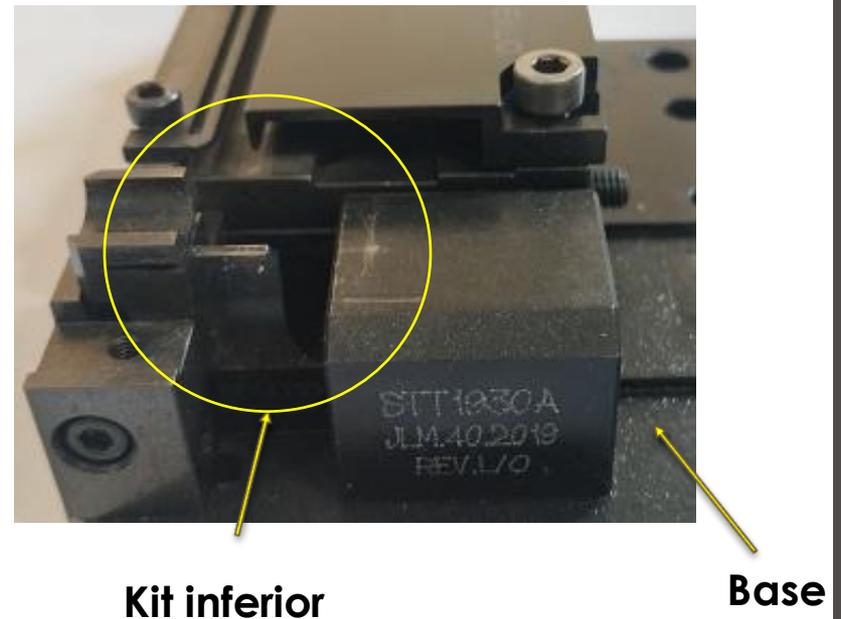
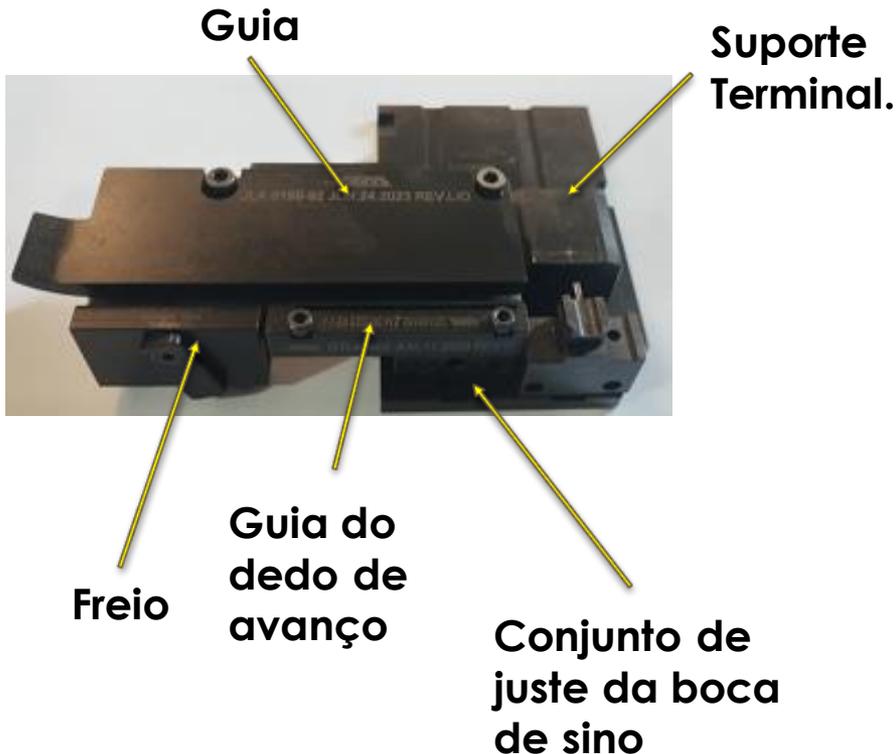
O passo contribui para o fechamento simétrico das garras do terminal e uma correta aplicação do terminal.

O terminal fora do passo, causa desalinhamento das garras, rebarba e em alguns casos uma trinca que pode causar ruptura da aplicação.

Conheça o Mini Aplicador

3. Conjunto da Base

A base do aplicador é composta pela mesa, guia do terminal, guia do dedo de avanço, kit inferior e freio.



Conheça o Mini Aplicador

Kit de Aplicação com bigornas separadas.

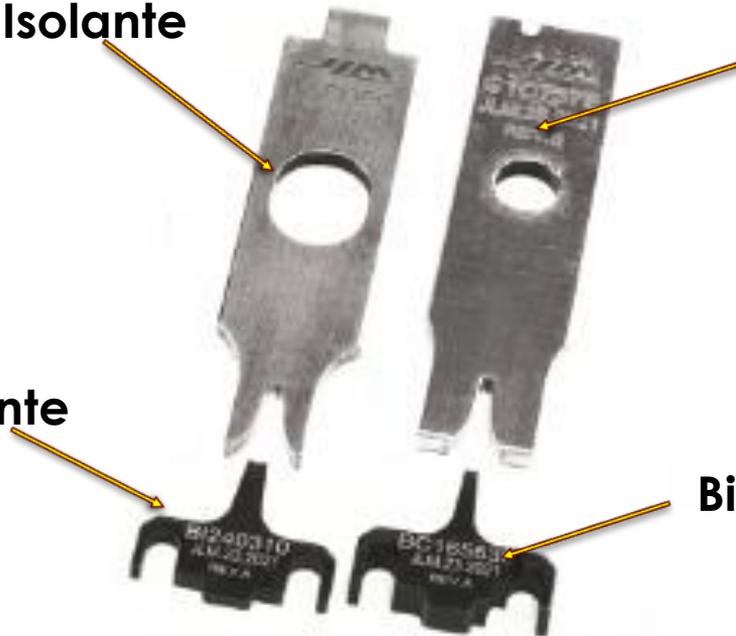
As bigornas e os grampeadores (kit de aplicação), tem a função de aplicar o terminal no cabo. São eles que realizam a aplicação conforme a especificação.

Grampeador Isolante

Grampeador Condutor

Bigorna Isolante

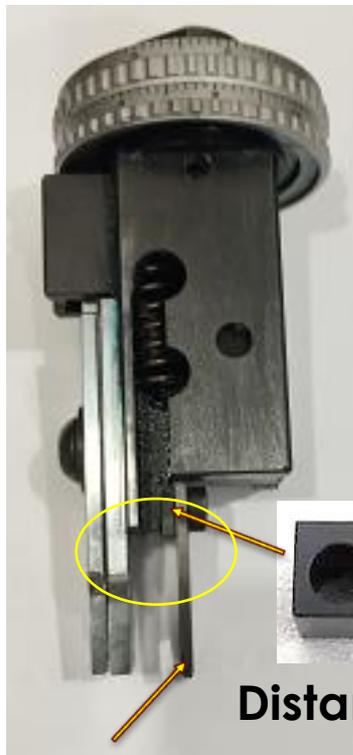
Bigorna Condutor



Conheça o Mini Aplicador

Componentes sistema de facas de corte do frontal

- As facas superior e inferior atuam em conjunto para realizar o corte na transição entre os terminais;
- O distanciador determina o local para o corte, possui furação para fixação descentralizada (parafusos M4, chave allen 3mm);
- Sua face superior deve ficar totalmente encostada no martelo.



Faca Superior

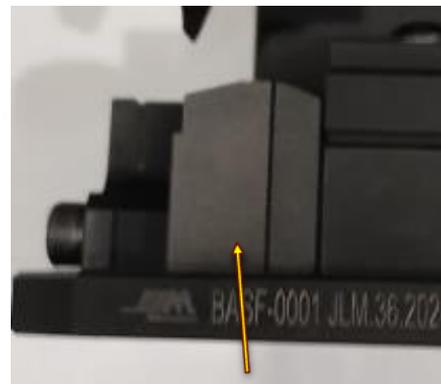
Terminal Frontal
Transição (local do corte entre os terminais)



Parafusos M4



Distanciador

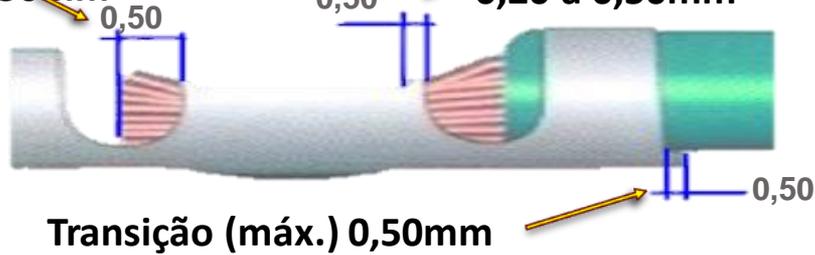


Faca Inferior

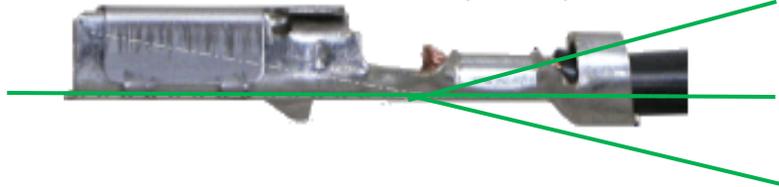


Parâmetros de Crimpagem

Transpasse do Filamento
(mín.) 0,50mm



Alinhamento (máx.)

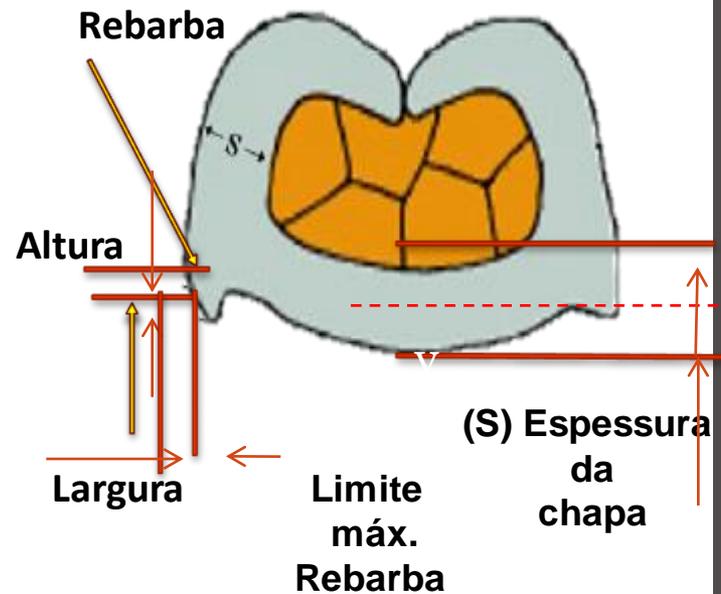
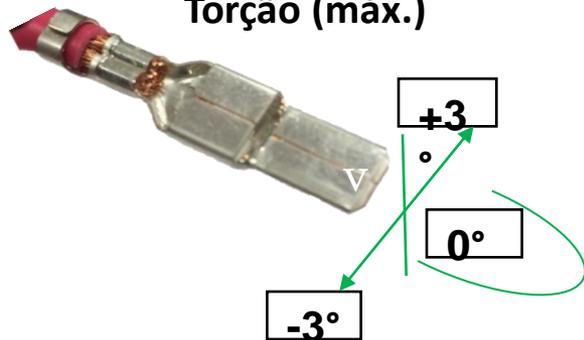


+3°

0°

-3°

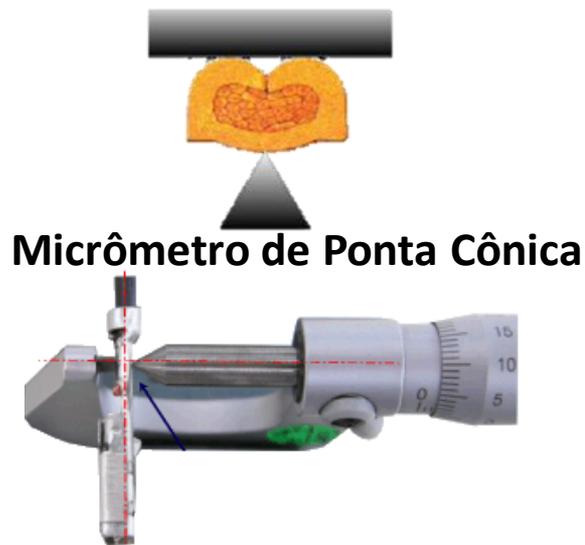
Torção (máx.)



A Altura e a largura da rebarba, **NÃO DEVE** ser maior do que a metade da espessura da chapa.

Parâmetros de Crimpagem

Medida de Altura



Medida de Largura

